

Systeme de Moteur de Fusée à Haute Puissance Rechargeable Pro24®

POUR L'USAGE SEULEMENT PAR DES UTILISATEURS CERTIFIÉS D'HAUTE PUISSANCE ET AGÉE DE 18 ANS OU PLUS.
La vente aux personnes au-dessous de 18 ans est interdite par la loi Fédérale.
MATERIEL INFLAMMABLE – TENIR LOIN DES FLAMMES NUES, DES CIGARETTES, ET D'AUTRES SOURCES DE CHALEUR

UTILISEZ AVANT UN AN DE LA DATE DE FABRICATION

TEMPERATURE: -5 à 30°C

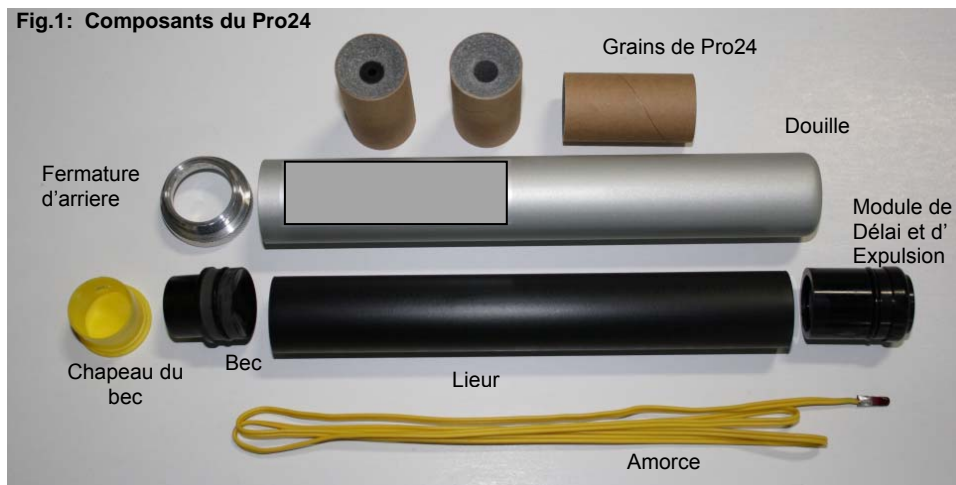
Les moteurs de fusée rechargeables Pro24® sont les systèmes de propulsion professionnellement machinés conçus à l'utilisation sûre, au rendement élevé, à la facilité de l'assemblage et à la fiabilité élevée. Le système Pro24® comporte également un seul délai, réglable par l'utilisateur. Le rechargement est fait en 3 étapes, rapide et facile. Choisissez et ajustez le délai, glissez la module de délai dans la module de rechargement, et filetez l'assemblage dans la douille.

Vous allez remarquer que nous avons ajoutée une chiffre en avant du code de moteur standard. Cette chiffre vous donne l'impulse totale du moteur en Newton-secondes. Par exemple, 200H300-15A est un moteur "H" avec 800 Ns d'impulse, une force moyenne de 360 N et un délai modifiable de 15 secondes. Etudiez figure # 1 pour la nomenclature du système Pro24®.

INSTRUCTIONS D'ASSEMBLEE ET D'UTILISATION

AVERTISSEMENT

Suivre tous les réglementations municipales, provinciales, et fédérales.
Lire et suivre la code de sécurité du Tripoli Rocketry Association (TRA), National Association of Rocketry (NAR) et Canadian Association of Rocketry (CAR).



Etape 1 – Réglage de Délai

Chaque moteur est équipé d'un grain intégral de délai qui fournit le temps de délai montré dans la désignation de moteur. Ce retard peut être réduit par 3,5,7, ou 9 secondes comme exigé jus qu'au minimum permis pour le type de moteur. Référez-vous à la table suivante pour choisir le délai selon votre application:

Désignation de retard en code de type de moteur	Réglage de temps de délai et le temps resultante:				
	Pas	-3	-5	-7	-9
-7A	7s	4s	n'utilise pas	n'utilise pas	n'utilise pas
-8A	8s	5s	n'utilise pas	n'utilise pas	n'utilise pas
-9A	9s	6s	4s	n'utilise pas	n'utilise pas
-10A	10s	7s	5s	n'utilise pas	n'utilise pas
-11A	11s	8s	6s	4s	n'utilise pas
-12A	12s	9s	7s	5s	n'utilise pas
-13A	13s	10s	8s	6s	4s

ATTENTION

Travaillez dans une zone rangée, loin d'autres moteurs et matériaux de fusée, loin de flammes nues ou d'autre source de chaleur. Modifier votre délai au champs en préparant votre fusée. Les modifications du délai sont irréversibles, et plus sûrs si faits dehors.

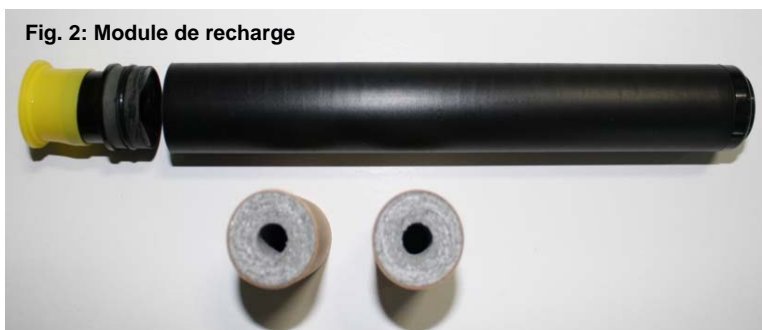
NOTEZ: La charge d'expulsion dans tous les moteurs Pro24® est 0.6g de poudre noir FFFFG. Si plus de charge est requise, n'enlève pas la couverture blanche. Ajoutez plus de poudre en dessus du couverture et mets du ruban comme couverture.

- Retirez le module de délai et d'expulsion (le schéma 1) du module de recharge. Remettre la module de rechargement dans la boîte durant la modification du délai. Vérifiez la guide et le poigné sont nets avant de continuer. Utilisez seulement le guide Pro-DAT Pro38® en combinaison avec la rondelle Pro24®. N'essayez pas d'utiliser le Pro-DAT sans la rondelle Pro24® car le délai ne sera pas percé correctement.
- Choisissez le réglage de délai désiré. Tournez le poignée jusqu'à l'entaille appropriée du guide et posez le tabulateur dans l'entaille de la guide. Mettez la rondelle Pro24 dans le Pro-DAT.
- En tenant la guide et la poignée ensemble dans une main, insérez le module de délai dans la cavité du guide jusqu'au bout. Tournez la guide dans le sens des aiguilles d'une montre tout en appliquant la pression légère. Forez dans le matériel de délai jusqu'à ce que le guide touche au fond du matériel du délai. Tournez la guide pour plusieurs révolutions afin d'effacer le matériel de délai du trou.
- Retirez le module de délai du guide. Videz la résidu du délai du module.
- Pour la sûreté, nous recommandons que vous rejetez le résidu du délai en l'imbibant dans l'eau pour 1 heure au minimum, et puis en jetant le résidu. Un petit sachet en plastique zip-lock, ou tout autre récipient en plastique remplis de l'eau est idéal pour dissoudra l'oxydant du matériel de délai sans risque. Ce soluté n'est pas nocif aux systèmes septiques.

NOTEZ: Si vous utilisez une système de récupération électronique, enlève la disque blanche du bout du module d'expulsion et transferez la poudre à votre système d'ejection selon les instructions de votre système d'ejection. Remettez la module de délai et d'expulsion dans la module de rechargement.

Etape 2 – Assemblée du Moteur

- Examinez la douille. Jetez si endommagé. La modification de la douille peut causer des dommages au propriété ou des blessures sérieuses.
- En utilisant un mouvement de vrillage doux, insérez le module de delai et d'expulsion dans l'embout avant du lieur. Un petit intervalle entre l'embout avant du recouvrement et de l'épaule sur le module de delay/ejection comme montré (le schéma 2) est normal.



- Enlève le bec du lieur. (Figure 2). Laisse le chapeau de bec sur le bec.
- Enlève les grains de propergol de l'emballage.
- Pour les systèmes avec plus qu'un grain: Glisse les grainbs dans le lieur. **Fais certain que le bord biseauté est inséré premier (vers la module de delai et recharge).** Un gain est déjà installé dedans. Ce grain contient un granule de poudre noir est dois être le plus proche au module du délai et recharge.
- Insérez le bec dans le lieur autant que possible. Enlève le chapeau de bec.
- Insérez la module de recharge dans la douille. Attachez la fermeture d'en arrière. Serrez a la main. La module doit avoir une petite écart entre la rondelle de poussée et la douille. Si l'écart de plus que 1/16" (1.6 mm) (Figure 4), verifies et rassemblez. Si nécessaire, mettez un peu de graisse sur la fermeture d'arrière.
- Re-installez le chapeau de bec pour protéger la module.

Etape 3 – Installation De L'Amorce

NFPA 1127 – Code for High Power Rocketry, 1995 edition, dis la suivante:

"2-12.4 Une personne installera une amorce dans un moteur de haute puissance de fusée au lanceur ou dans la zone indiquée par le moniteur de sûreté. La fusée sera dirigée dans une direction sûre pendant et après l'installation du dispositif d'allumage.."

Cette règle doit être suivie en retirant ou en installant des dispositifs d'allumages pour N'IMPORTE QUELLE raison.

AVERTISSEMENT

Ne gardez jamais les moteurs de fusée avec une amorce installée. Installez l'amorce, SEULEMENT après que la fusée est prête et préparée pour lancer. S'il y a un délai, détachez l'amorce et remettez les shunts. Si le lancement est annulé, enlevez l'amorce immédiatement.

AVERTISSEMENT

Tordez les fils d'allumage nus ensemble plusieurs fois AVANT DE procéder à l'installation de dispositif d'allumage. NE vérifiez JAMAIS la continuité d'un dispositif d'allumage électrique après qu'elle a été installée dans un moteur de fusée à moins que fait éloigné de la commande de lancement tandis que tout le personnel est dans l'emplacement sûr pour le lancement de fusée. *are in the safe location for rocket launch.*

Fig. 3: Installation, de l'amorce

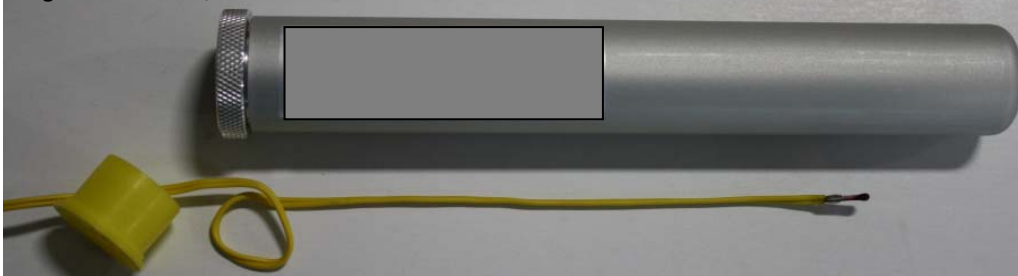


Fig. 4: Amorce, installée



Spécifications de l'amorce*:

résistance: 0.8 – 1.2 Ω
Courant demandée: 1.25 A
Courant de non mise à feu: 0.4A
Courant d'essai maximum: 0.04A

(*Spécifications du fabricant. CTI n'assume aucune responsabilité de leur utilisation ou interprétation)

- Déroulez soigneusement les fils d'allumage. Retirez tous les replis ou torsions et redressez les fils pour environ 24 " (60 centimètres) de la tête de l'amorce. Retirez le chapeau jaune de bec du moteur et enfoncez les fils du dispositif d'allumage par l'intérieur du chapeau de bec et dehors par le trou. Retirez la couverture de l'amorce.
- Insérez la tête de l'amorce dans le bec et poussez jusqu'à ce qu'il s'arrête contre le dessus du noyau de moteur. Avec l'amorce en cette position, dépliez une boucle dans les fils une longueur de chapeau de la sortie de bec (le schéma 4).
- Glissez le chapeau de bec jusqu'à la boucle faite dans l'étape précédente et poussez fermement le chapeau jaune de bec au-dessus du bec pour maintenir l'amorce.
- Retirez le shunt et séparez les fils de sortie de fil SEULEMENT tandis que la fusée est installée sur la garniture et le système de commande de lancement est rendu sûr (c.-à-d. désarmé et manoeuvré où applicable).

Important notes:

- Utilisez seulement l'amorce donnée avec le moteur. N'échangez pas les amorces avec celles d'autres moteurs Pro24[®], ou d'autres sortes d'amorce.

➤ Etape 4 – Après Usage

ATTENTION

Votre moteur de fusée de Pro24® peut être chaud après avoir mis le feu. Permettez au moteur de se refroidir

- Dévissez la module de recharge de la douille et jetez la module - il n'y a aucune pièce réutilisable. Si le module de délai reste dans la douille après le enlèvement de la module de recharge, pousse la dehors par l'embout avant de la caisse de moteur avec un outil en bois ou en plastique. Faites attention à ne pas bosseler ou ne pas rayer la douille de quelque façon. L'utilisation des outils en métal n'est pas recommandée.
- D'habitude, la douille n'exigera aucun nettoyage après le vol. Au cas où il y a du résidu de combustion, nettoyer la douille aussitôt que possible avec l'eau savonneuse chaude et un tissu non-abrasif. Gardez la douille dans son emballage original pour la protéger quand vous ne l'utilisez pas. Prends soin de ne pas bosseler la douille ou pour ne pas endommager les amorçages internes.

Méthode d'Elimination: Enleve la module du delai et enleve les grains. Mets le lieur plastique et le bec dans une poubelle.. Placez la module du delai et les grains dans une trou dans la terre, loin des combustibles. Installez l'amorce dans le grain avec la granule d'initiation. Attachez avec du ruban collant, si nécessaire. Allumez d'une distance d'au moins 10 meters (m). Attendez que tous les flammes sont éteints. Les restants peuvent être mis avec les ordures do la maison.

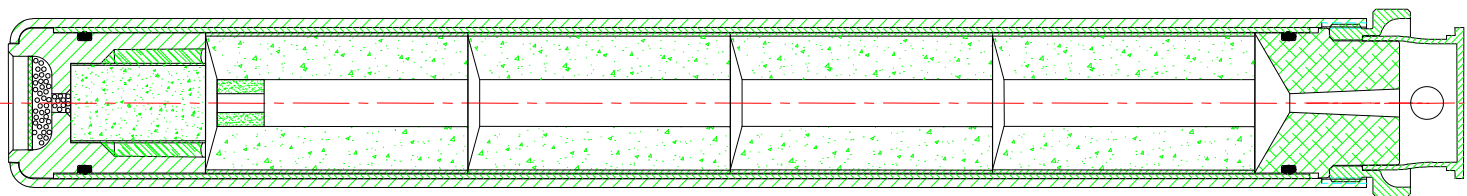
Premiers soins: En cas d'ingestion, provoquer le vomissement. Brûlures de flammes doivent être traitées comme des brûlures normales. Dans les deux cas, consulter un médecin.

Cesaroni Technology Incorporated ("CTI") certifie qu'elle a pris le soin raisonnable dans la conception et la fabrication de ses produits. Nous n'assumons aucune responsabilité de l'entreposage, de transport ou d'utilisation du produit. CTI ne sera pas jugé responsable d'aucunes blessures ou dégâts matériels résultant de la manutention, de l'entreposage ou de l'utilisation inexacte de leurs produits. L'acheteur assume tous les risques et responsabilités et reçoit et utilise des produits de CTI sur ces conditions. Aucune garantie exprimée ou implicite n'est faite concernant des produits de Pro38®, excepté le remplacement ou la réparation, à l'option de CTI, de ces produits on s'avère que qui sont défectueux dans la fabrication dans un période d'un (1) an de la date de l'achat initial. Pour la réparation ou le remplacement sous cette garantie, entrez en contact avec l'endroit ou vous avez acheté votre moteur s'il vous plaît. La preuve de l'achat sera exigée. Votre province peut fournir des droites supplémentaires non couvertes par cette garantie.

- ⇒ Visitez notre site web à <http://www.pro38.com/> pour autres informations et photographes
- ⇒ Pour des enquêtes techniques et de garantie, s'il vous plaît contactez votre vendeur **Pro24®**.

Pro38® est une marque déposée registre de Cesaroni Technology Incorporated.
Brevet #06079202 (Etats Unis) . D'autres brevets en instance.
Fabriqué au Canada

NOTES:



Moteur Pro24-4G motor (sans amorce).